

**Dirigido a:** Participantes o personal autorizado que hace intervención de maquinaria y equipo, para dar mantenimiento, limpieza, ajuste, etc.

**Objetivo(s):**

- Conocer los principios y prácticas del sistema de aislamiento de energía peligrosa mediante la utilización de bloqueos con candados y etiquetas, con la finalidad de prevenir la ocurrencia de accidentes.
- Conocer las distintas energías peligrosas que ponen en funcionamiento maquinaria, equipo e instalaciones.
- Identificar y seleccionar adecuadamente los dispositivos de bloqueo y tarjeteo que se pueden emplear para aislar una máquina de sus fuentes de energía.
- Redactar procedimientos internos para efectuar intervenciones seguras en maquinaria, equipo e instalaciones.
- Saber elaborar, aplicar y evaluar la eficacia de un programa o procedimiento de bloqueo, tarjeteo y prueba LOTO.

**Duración:** 6 horas.

**Modalidad:** Presencial.

**Beneficios:**

- Identificar las causas de accidentalidad derivadas en la utilización de herramientas manuales.

- Fomentar prácticas de prevención en el uso de herramientas manuales con el fin de reducir los niveles de accidentalidad.
- Promover el funcionamiento de lineamientos en seguridad ocupacional para la adquisición y manejo seguro de herramientas manuales
- Desarrollar habilidades para gestionar conflictos de manera efectiva mejora el ambiente laboral y optimiza el rendimiento del equipo.

**Contenido temático:**

**Módulo 1. INTRODUCCION.**

- 1.1 ¿Qué es bloqueo, tarjeteo y prueba LOTO?
- 1.2 ¿Por qué aplicarlo?
- 1.3 ¿De dónde viene y dónde se aplica?
- 1.4 Prevención de riesgos: ¿Por qué estar a la vanguardia?

**Módulo 2. ESTADISTICAS.**

**Módulo 3. OBJETIVOS.**

**Módulo 4. CAUSAS DE ACCIDENTES.**

**Módulo 5. BENEFICIOS.**

**Módulo 6. DEFINICIONES.**

**Módulo 7. OBLIGACIONES.**

- 7.1 del Patrón.
- 7.2 de los Trabajadores.

**Módulo 8. DISPOSITIVOS DE BLOQUEO Y ETIQUETADO.**

- 8.1 Características de los dispositivos.
- 8.2 Aspectos importantes para aplicar LOTO.
- 8.3 Identificar y Marcar los Puntos de Aislamiento de Energía.
- 8.4 Equipos que No requieren dispositivos para ser bloqueados.
- 8.5 Excepciones de Bloqueo y Etiquetado.

**Módulo 9. IDENTIFIQUE LAS FUENTES DE ENERGIA A BLOQUEAR.**

- 9.1 Eléctrica.
- 9.2 Mecánica [Cinética].
- 9.3 Hidráulica.
- 9.4 Neumática.
- 9.5 Química.
- 9.6 Térmica.
- 9.7 Gravitacional.
- 9.8 Radiación.
- 9.9 Acumulada o Residual.

**Módulo 10. PROCEDIMIENTO DE LOTO.**

- A. Notificar a los Empleados Afectados del Servicio de Mantenimiento.
- B. Apagar la Maquina o Equipo.
- C. Delimite el Área de Trabajo.
- D. Aislé o Controlé las Energías.

- E. Disipe o Libere la Energía Acumulada o Residual.
- F. Verificar el Aislamiento o Bloqueo.
- G. Realizar el Mantenimiento.
- H. Colocar Guardas.
- I. Retirar Candados, Tarjetas y Dispositivos.
- J. Encender la Maquina o Equipo.
- K. Retirar la Delimitación.
- L. Notificar a los Empleados Afectados que la Maquina o Equipo está listo.
- M. Entregar la Maquina o Equipo.