

Dirigido a: Personal en general.

Objetivo: Proporcionar una comprensión clara sobre los conceptos de bloqueo, tarjeteo y prueba LOTO, así como su importancia en la prevención de riesgos en entornos laborales.

Duración: 6 horas.

Modalidad: Presencial.

Beneficios: Garantizar la seguridad de los trabajadores y cumplir con normativas vigentes, además de analizar su origen y su implementación en diversas industrias.

Contenido temático:

Módulo 1. Introducción

- 1.1 ¿Qué es bloqueo, tarjeteo y prueba LOTO?
- 1.2 ¿Por qué aplicarlo?
- 1.3 ¿De dónde viene y dónde se aplica?
- 1.4 Prevención de riesgos: ¿Por qué estar a la vanguardia?

Módulo 2.

Estadísticas

Módulo 3.

Objetivos

Módulo 4.

Causas de accidentes

Módulo 5.

Beneficios

Módulo 6. Definiciones

- 6.1 Obligaciones
- 6.2 Del Patrón
- 6.3 De los Trabajadores

Módulo 7. Dispositivos de bloqueo y etiquetado

- 7.1 Características de los dispositivos
- 7.2 Aspectos importantes para aplicar LOTO
- 7.3 Identificar y marcar los puntos de aislamiento de energía
- 7.4 Equipos que No requieren dispositivos para ser bloqueados
- 7.5 Excepciones de Bloqueo y Etiquetado

Módulo. 8 Identifique las fuentes de energía a bloquear

- 8.1 Eléctrica
- 8.2 Mecánica
- 8.3 Hidráulica
- 8.4 Neumática
- 8.5 Química
- 8.6 Térmica
- 8.7 Gravitacional

8.8 Radiación

8.9 Acumulada o Residual

Módulo 9. Procedimiento de LOTO

9.1 Notificar a los empleamos afectados del servicio de mantenimiento

9.2 Apagar la máquina o equipo

9.3 Delimite el área de trabajo

9.4 Aísle o controle las energías

9.5 Disipe o libere la energía acumulada o residual

9.6 Verificar el aislamiento o bloqueo

9.7 Realizar el mantenimiento

9.8 Colocar guardas

9.9 Retirar candados, tarjetas o dispositivos

9.10 Encender la máquina o equipo

9.11 Retirar la delimitación

9.12 Notificar a los empleados afectados que la máquina está lista

9.13 Entregar la máquina o equipo