

**Dirigido a:** Jefes, Supervisores y personal Mantenimiento, Operaciones, Producción y Seguridad.

**Modalidad:** En Línea.

**Duración:** 6 horas.

**Objetivo:** Identificar los diferentes tipos de energía en un equipo o maquinaria con la finalidad de seguir los procedimientos para lograr energía cero antes de iniciar trabajos en maquinaria, sí como aplicar el procedimiento de candado, etiqueta, despeje y prueba (LOTO) en forma efectiva.

### Contenido temático:

1. Objetivo.
2. Introducción a la seguridad.
3. Medidas de prevención para el mantenimiento eléctrico.
4. ¿Qué es el bloqueo de seguridad LOTO?
5. Riesgos a controlar y elementos de control.
6. Selección de tarjetas, accesorios y estaciones.
7. 5 pasos básicos del LOTO.
8. Consideraciones para la elaboración de procedimientos, reglamento o política.
9. Consideraciones de difusión, causas y consecuencias por incumplimiento.
10. Normatividad en la materia.
11. Primeros auxilios en choque eléctrico.
12. Ejercicios prácticos.